



Zorka  
Industrias  
Químicas, S.L.U.

## FREGASUELOS AMONIACAL PINO ZORKA

FICHA TÉCNICA / REF:231 / REV 2021



### USOS

Detergente alcalino para la limpieza, mantenimiento y perfumado de todo tipo de suelos lavables. Contiene una mezcla equilibrada de jabones, conservantes, amoníaco y perfume a pino que permiten una limpieza fácil a la vez que deja un ambiente perfumado. Producto Biodegradable. Apto para su uso en Industria alimentaria.



### MODO DE EMPLEO

Uso directo: Aplicar directamente el producto en las suciedades más resistentes. Enjuagar.

Uso diluido: 100 ml por cada 5 litros de agua para la limpieza de superficies.

Utilizar siempre diluido en superficies delicadas. No mezclar con lejía u otros productos de limpieza.



### PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Estado físico a 20°C: Líquido

Aspecto: Fluido

Color: Verde

Olor: Perfumado

pH : 8,5 -9,5 ( 100% )

Densidad a 20°C: 1019 - 1039 Kg/m3



### IDENTIFICACIÓN DE LOS PELIGROS

H319 - Provoca irritación ocular. P264: Lavarse concienzudamente tras la manipulación.

P280: Llevar guantes/prendas/gafas/máscara de protección.P305+P351+P338: EN CASO DE CONTACTO CON LOS

OJOS: Enjuagar con agua cuidadosamente durante varios minutos. Quitarlas lentes de contacto cuando estén presentes y pueda hacerse con facilidad. Proseguir con el lavado.P337+P313: Si persiste la irritación ocular: Consultar

a un médico.EUH208: Contiene Masa de reacción de 5-cloro-2-metil-2H-isotiazol-3-ona y 2-metil-2 H-isotiazol-3-ona (3:1). Puede provocar una reacción alérgica. Fragancias alérgicas: d-limoneno (LIMONENE).



### PRESENTACIÓN

FORMATO: Garrafa 5, 10, 20 y 25 Litros. Bidón de 65 y 220 Litros. IBC de 1000 Litros

UNIDADES CAJA: 4 Unidades en Garrafa de 5L. Resto formatos venta por unidad.

CAPAS PALET: 4 ( 5L ), 2 ( 10, 20, 25 y 65 Litros ) y 1 ( 220 y 1000 Litros )

CAJAS PALET: 32 ( 5L ), 42 ( 10L ), 26 ( 20 y 25 L ), 6 ( 65 L ), 2 ( 220 L ) y 1 ( 1000 L )